

Questionario di auto-valutazione sui consumi energetici del territorio comunale

CONSUMI SETTORE DOMESTICO

> Diagnosi edificio

1. Ubicazione abitazione:

via _____
Località _____

2. Tipologia di abitazione:

(barrare con una x)

- casa singola
 casa a schiera
 appartamento

3. Anno o epoca di costruzione dell'edificio: _____

4. Dimensioni dell'abitazione:

_____ metri quadrati

oppure (barrare con una x)

- < 50 mq
 tra 50 e 100 mq
 tra 100 e 150 mq
 tra 150 e 200 mq
 > 200 mq

oppure elencare la dimensione dei due lati del perimetro:

_____ x _____ metri

5. Temperatura media degli ambienti interni in inverno:

_____ °C (ad esempio: 20 °C)

6. Spessore dei muri perimetrali portanti:

_____ centimetri

7. Presenza di intercapedini o cappotti isolanti:

(barrare con una x)

- Sì (tipologia _____ e spessore _____ cm)
 No

8. Finestre con vetro camera:

(barrare con una x)

- Sì
 No

> Diagnosi impiantistica termica

9. Impianto di riscaldamento:

(barrare con una x)

- a termosifoni
 a pavimento
 ad aria (termo-convettori)
 ad aria (pompe di calore)

10. Tipologia di caldaia:

(barrare con una x)

- tradizionale
 a condensazione
 boiler (elettrica)

11. Alimentazione della caldaia:

(barrare con una x)

- metano
 GPL
 gasolio
 elettricità

12. Età della caldaia o anno di installazione: _____

13. Consumi per il riscaldamento all'anno:

_____ (metri cubi o litri o Kwh) e/o costo in Euro _____

14. Presenza dell'impianto di raffrescamento (condizionatore):

(barrare con una x)

- Sì
 No

15. Uso di fonti energetiche rinnovabili:

(barrare con una x, se presenti)

- Solare termico - riscaldamento
 Solare termico - acqua calda
 Caldaia a pellets
 Caldaia a legna a pezzi
 Stufa a pellets
 Stufa e legna a pezzi
 Termocucina a legna a pezzi
 Camino a legna a pezzi

16. Eventuale consumo di legna a pezzi o pellets:

_____ quintali all'anno
E percentuale di copertura del fabbisogno termico _____%

> Diagnosi elettrodomestici

17. Numero dei punti luce (lampadine o fari) in tutto l'edificio: _____

18. Percentuale di lampadine a bassa consumo sul totale: _____%

19. Numero televisori presenti in casa: _____

20. Età e/o classe energetica dei televisori: _____

21. Età e/o classe energetica del frigorifero: _____

22. Età e/o classe energetica del frizer: _____

23. Età e/o classe energetica del condizionatore: _____

e numero di utilizzi annuali: _____

24. Età e/o classe energetica della lavastoviglie: _____

e numero di utilizzi mensili: _____

25. Età o classe energetica del forno elettrico: _____

e numero di utilizzi mensili: _____

26. Età e/o classe energetica della lavatrice: _____

e numero di utilizzi mensili: _____

Questionario di auto-valutazione sui consumi energetici del territorio comunale

CONSUMI SETTORE TRASPORTI

> Diagnosi parco veicolare

27. Numero componenti famiglia: _____

28. Numero autovetture in famiglia: _____

29. Numero motocicli in famiglia: _____

30. Numero biciclette In famiglia: _____

31. Cilindrata dell'automobile
 a) _____ (cm3)
 b) _____ (cm3)
 c) _____ (cm3)

32. Alimentazione dell'automobile:
 (barrare con una x)
 benzina
 gasolio
 GPL/metano

33. Media Km effettuati all'anno:
 a) _____ (km)
 b) _____ (km)
 c) _____ (km)

> Diagnosi spostamenti

34. Indicare le località o il/i Comune/i dove si trova il luogo di lavoro/studio dei componenti della famiglia:

35. Indicare le località o le vie/piazze/luoghi dove ci si reca più di frequente per i servizi di base (beni alimentari, attività di svago, sport, shopping, ecc.):

36. Se viene utilizzata la bicicletta, per quali ragioni viene utilizzata? E quanta strada viene percorsa?

37. I mezzi di trasporto pubblici vengono utilizzati?
 (barrare con una x)
 Sì (indicare dove e quanto)
 No (indicare il perché)



CONOSCENZA DELLE OPPORTUNITA' OFFERTE DAL PAES

38. Indicare quali temi e questioni vorreste approfondire, per agire in modo consapevole e informato tra incentivi, normativa, tecniche di risparmio energetico e di autoproduzione di energia da rinnovabili, ecc.:

L'utilizzo, il trattamento e l'elaborazione dei suddetti dati è da ritenersi esclusivamente finalizzato alla redazione del "Piano d'Azione per l'Energia Sostenibile 2014-2020" del Comune di Susegana (TV) e non potrà essere in alcun modo divulgata a terzi, ai sensi della Legge sulla privacy n. 675 del 1996 e successive modificazioni.

E-mail famiglia: _____
 (in stampatello)